



CONSEJO DE NORMALIZACIÓN Y CERTIFICACIÓN DE COMPETENCIA LABORAL
NORMAS TÉCNICAS DE COMPETENCIA LABORAL

I. Datos Generales de la Calificación

Código **Título**
CVES0040.01 Preparación de piezas en confección

Propósito

Presentar los parámetros que permitan evidenciar la competencia de un individuo, tanto para llevar al cabo la preparación de piezas en prendas de vestir, como en el desempeño de una buena relación de trabajo y en la contribución de los requerimientos de seguridad e higiene dentro de la empresa.

Nivel de Competencia: Uno

Justificación del Nivel Propuesto

La competencia debe demostrarse en un conjunto significativo de actividades rutinarias de trabajo, realizadas en diversos contextos, se cuenta con baja autonomía y se debe colaborar con otros y trabajar en equipo.

Fecha de Aprobación	Fecha de Publicación	Tiempo en que deberá revisarse
25/02/1998	24/04/1998	1 año(s) después de la fecha de publicación.

Justificación

Actualmente, el desarrollo de los procesos productivos dentro de la Industria del Vestido presentan importantes diferencias entre los sistemas tradicionales de línea y los modernos sistemas modulares, indicando a su vez cambios en el desempeño laboral de los trabajadores, por lo que se hace necesario revisar con mayor oportunidad la norma y observar su comportamiento durante el periodo referido.

Calificación en proceso de revisión.

Área de Competencia

Manufactura

Subárea de Competencia

Manufactura de textiles y prendas de vestir

Tipo de Norma

Nacional

Código hasta agosto de 1999

C-06.4.04

Cobertura

Toda la Industria del Vestido

Desarrollada por el Comité de Normalización de Competencia Laboral de la Industria del



CONSEJO DE NORMALIZACIÓN Y CERTIFICACIÓN DE COMPETENCIA LABORAL
NORMAS TÉCNICAS DE COMPETENCIA LABORAL

Vestido

II. Unidades de Competencia Laboral Obligatorias que Conforman la Calificación

Código	ago. 1999	Título	Clasificación
UVES0106.01	UVES00003	Preparar las piezas a ensamblar de acuerdo con los requerimientos de diseño y producción	Específica

Propósito de la Unidad

Proporcionar parámetros que permitan identificar la competencia del trabajador en la preparación de piezas a ensamblar en una prenda de vestir, cumpliendo con los requerimientos del diseño y producción.

Elementos que conforman la Unidad

Referencia Código Título del Elemento

1 de	2	E00285	Preparar las piezas de acuerdo con las especificaciones de la orden de producción.
------	---	--------	--

Criterios de desempeño

La persona es competente cuando:

1. El bulto es dispuesto, ordenado y clasificado de acuerdo con la operación a realizar.
2. Las operaciones realizadas son las especificadas en la orden de producción.
3. La secuencia de operación es fluida de acuerdo con el proceso de producción.
4. Las fallas en el proceso de preparación son diagnosticadas y corregidas.
5. El tiempo de realización de la preparación es el estipulado o superado en la hoja de producción.
6. El margen de costura en la unión de las piezas de preparación es el indicado en la hoja de producción.
7. El pespunte o costuras visibles se realizan conforme al término de volteo de las piezas.
8. La fusión y gaviado de piezas menores es la indicada de acuerdo con la tela e insumo utilizados.
9. Las especificaciones de las piezas de preparación son interpretadas conforme a muescas, piquetes o hilo de tela.
10. Las habilitaciones son integradas de acuerdo con el diseño y orden de producción.
11. La velocidad de la máquina es controlada de acuerdo con las necesidades de la operación.
12. El empalme de las piezas es el indicado de acuerdo con el diseño.
13. El calibre del hilo y la aguja se seleccionan de acuerdo con las características de la materia prima.
14. Las piezas preparadas son verificadas y entregadas para el ensamble



CONSEJO DE NORMALIZACIÓN Y CERTIFICACIÓN DE COMPETENCIA LABORAL
NORMAS TÉCNICAS DE COMPETENCIA LABORAL

Campo de aplicación

Categoría:	Clase:
1. Maquinaria	Recta Overlook
2. Materiales	Naturales Sintéticos
3. Equipo	Móvil Fijo

Evidencia por desempeño

Directa

1. Control de proceso de cada operación.
2. Reporte de auditoría de la calidad, interno y externo.

Por Producto

1. Piezas preparadas para ensamble.
2. Informe de la calidad del producto.
3. Reporte de control de aditamentos y equipo utilizados en la preparación de piezas.

Evidencia por producto

Evidencia de conocimiento

De Base

1. Conocimientos básicos de la clasificación de materiales.
2. Conocimientos técnicos de agujas y aditamentos.
3. Interpretar las hojas de especificaciones de producción.
4. Conocimientos del lenguaje técnico y sistema métrico decimal.



CONSEJO DE NORMALIZACIÓN Y CERTIFICACIÓN DE COMPETENCIA LABORAL
NORMAS TÉCNICAS DE COMPETENCIA LABORAL

Evidencia de actitudes

Lineamientos Generales para la evaluación

Referencia Código Título del Elemento

2 de 2 E00286 Aplicar prácticas de trabajo seguras, conforme a las reglamentaciones específicas de cada sección.

Criterios de desempeño

La persona es competente cuando:

1. El equipo de seguridad determinado por la empresa lo selecciona y utiliza de acuerdo con los procedimientos establecidos.
2. La reglamentación de seguridad e higiene la aplica en su contexto laboral.
3. Los riesgos de trabajo y su prevención los reconoce de acuerdo con la identificación que la empresa establece.
4. Los sistemas y métodos de trabajo seguros establecidos en el manual de operación para las funciones que desempeña, los reconoce y aplica.

Campo de aplicación

Categoría:

Clase:

1. Entorno de trabajo

Lugar específico de trabajo
Jornada Laboral

Evidencia por desempeño

Directa:

1. Sistemas y métodos de trabajo aplicados.
2. Área de trabajo.

Por Producto:

1. Equipo y maquinaria.



CONSEJO DE NORMALIZACIÓN Y CERTIFICACIÓN DE COMPETENCIA LABORAL

NORMAS TÉCNICAS DE COMPETENCIA LABORAL

Evidencia por producto

Evidencia de conocimiento

De Base:

1. Sistemas y métodos de trabajo seguros establecidos en los manuales de operación, referentes a las funciones que desarrolla.
2. Equipo de seguridad determinado por la empresa para las funciones que realiza y su uso adecuado.
3. Conocimiento de riesgos de trabajo relacionados con su función.
4. Derechos y obligaciones establecidos en la reglamentación vigente, referentes a seguridad e higiene.
5. Políticas de la empresa relacionadas con las prácticas seguras de trabajo.

Evidencia de actitudes

Lineamientos Generales para la evaluación



CONSEJO DE NORMALIZACIÓN Y CERTIFICACIÓN DE COMPETENCIA LABORAL

NORMAS TÉCNICAS DE COMPETENCIA LABORAL

Código	ago. 1999	Título	Clasificación
UVES0107.01	UVES00004	Preparar materiales, maquinaria y equipo para el proceso de fabricación	Genérica

Propósito de la Unidad

Proporcionar parámetros que permitan identificar la competencia del trabajador en la preparación de la maquinaria, equipo y suministro de los materiales de acuerdo con los requerimientos de producción estipulados por la empresa.

Elementos que conforman la Unidad

Referencia Código Título del Elemento

- | | | | |
|------|---|--------|--|
| 1 de | 3 | E00287 | Aprovisionar los materiales de trabajo, de acuerdo con la orden de producción. |
|------|---|--------|--|

Criterios de desempeño

La persona es competente cuando:

1. Los materiales son identificados por sus características y clasificación.
2. La materia prima no se daña o se afecta durante su manejo o almacenamiento transitorio.
3. Los materiales están disponibles en el lugar de trabajo de acuerdo con las especificaciones de la orden de producción.
4. Los materiales tienen un sitio definido en su lugar de trabajo.
5. La orden de producción o tarjeta viajera con especificaciones de materiales está a la vista del trabajador y es consultada para la verificación de los mismos.

Campo de aplicación

Categoría:	Clase:
1. Materiales	Naturales Sintéticos



CONSEJO DE NORMALIZACIÓN Y CERTIFICACIÓN DE COMPETENCIA LABORAL

NORMAS TÉCNICAS DE COMPETENCIA LABORAL

Evidencia por desempeño

Por Producto:

1. La materia prima en el lugar de trabajo.
2. La tarjeta viajera con especificaciones.

Evidencia por producto

Evidencia de conocimiento

De Base:

1. Conceptos básicos de materiales según sus características y clasificación.
2. Causas por las cuales se maltratan los materiales y como evitarlas.
3. Contenido de la orden de producción.

Evidencia de actitudes

Lineamientos Generales para la evaluación

Referencia Código Título del Elemento

- | | | | |
|------|---|--------|--|
| 2 de | 3 | E00288 | Preparar maquinaria, aditamentos y equipo de acuerdo con el proceso de producción. |
|------|---|--------|--|



CONSEJO DE NORMALIZACIÓN Y CERTIFICACIÓN DE COMPETENCIA LABORAL

NORMAS TÉCNICAS DE COMPETENCIA LABORAL

Criterios de desempeño

La persona es competente cuando:

1. La maquinaria, aditamentos y equipo son los requeridos en el proceso de producción.
2. La maquinaria se encuentra en condiciones de funcionamiento de acuerdo con el manual de operación.
3. La rutina de preparación de la maquinaria y equipo la realiza de acuerdo con las políticas de la empresa o manuales de operación.
4. Los manuales y diagramas los interpreta por cada máquina y equipo a utilizar.

Campo de aplicación

Categoría:	Clase:
1. Maquinaria	Eléctrica Mecánica
2. Equipo	Fijo Móvil

Evidencia por desempeño

Por Producto:

1. Maquinaria y equipo preparados.

Evidencia por producto

Evidencia de conocimiento

De Base:

1. Conceptos técnicos de materiales e insumos según sus características y clasificación.
2. Interpretar las hojas de especificaciones de producción.

Evidencia de actitudes

Lineamientos Generales para la evaluación



CONSEJO DE NORMALIZACIÓN Y CERTIFICACIÓN DE COMPETENCIA LABORAL
NORMAS TÉCNICAS DE COMPETENCIA LABORAL

Referencia Código Título del Elemento

3 de 3 E00289 Inspeccionar el producto recibido en el puesto de trabajo, apegándose a las especificaciones de cantidad y calidad indicadas en la orden de producción.

Crterios de desempeo

La persona es competente cuando:

1. Los productos a utilizar son identificados y verificados en cantidad y calidad de acuerdo con la orden de produccin.
2. Las piezas defectuosas son separadas y reportadas al responsable del rea.

Campo de aplicacin

Categoría:

Clase:

1. Inspeccin

Cuantitativa
Cualitativa

Evidencia por desempeo

Por Producto:

1. Total de piezas de acuerdo con la orden de produccin.

Evidencia por producto

Evidencia de conocimiento

De Base:

1. Polticas de calidad de la empresa relativas a la inspeccin de materiales en el puesto de trabajo.

Evidencia de actitudes

Lineamientos Generales para la evaluacin



CONSEJO DE NORMALIZACIÓN Y CERTIFICACIÓN DE COMPETENCIA LABORAL

NORMAS TÉCNICAS DE COMPETENCIA LABORAL

Código	ago. 1999	Título	Clasificación
UVES0108.01	UVES00005	Cumplir con los requerimientos de seguridad, orden y limpieza en un equipo de trabajo	Genérica

Propósito de la Unidad

Proporcionar los parámetros que permitan identificar la habilidad del trabajador para llevar a cabo y promover actividades laborales en condiciones de seguridad, orden y limpieza, participando en equipo.

Elementos que conforman la Unidad

Referencia Código Título del Elemento

1 de 3 E00290 Mantener una efectiva relación de trabajo.

Criterios de desempeño

La persona es competente cuando:

1. Los ámbitos de responsabilidad determinados por la organización de la empresa son respetados.
2. Sus funciones las cumple con responsabilidad manteniendo un espíritu constante de colaboración.
3. Los canales de comunicación establecidos son empleados con los compañeros de trabajo de acuerdo con las políticas de la empresa.
4. Las sugerencias que realiza, pueden mejorar su trabajo y el de los demás.

Campo de aplicación

Categoría.	Clase:
1. Comunicación	Verbal Escrita

Evidencia por desempeño

Directa:

1. Apertura y colaboración en la ejecución de sus funciones.
2. Comunicación clara y de manera cordial.



CONSEJO DE NORMALIZACIÓN Y CERTIFICACIÓN DE COMPETENCIA LABORAL
NORMAS TÉCNICAS DE COMPETENCIA LABORAL

Evidencia por producto

Evidencia de conocimiento

De Base:

1. Principios de los Círculos de Calidad.
2. Sistemas Internos de comunicación.

Evidencia de actitudes

Lineamientos Generales para la evaluación

Referencia Código Título del Elemento

2 de 3 E00291 Responder a emergencias de acuerdo con los procedimientos de la empresa.

Criterios de desempeño

La persona es competente cuando:

1. Las emergencias son atendidas de acuerdo con los procedimientos y a la normatividad vigente.
2. Las emergencias y lesiones son reportadas al supervisor usando el sistema de comunicación existente.
3. Los principios de primeros auxilios son aplicados en lesiones menores.
4. Las rutas de evacuación y áreas de seguridad las identifica de acuerdo con la señalización.

Campo de aplicación

Categoría:

Clase:

1. Emergencias

Incendio
Inundación
Sismo
Salud



CONSEJO DE NORMALIZACIÓN Y CERTIFICACIÓN DE COMPETENCIA LABORAL

NORMAS TÉCNICAS DE COMPETENCIA LABORAL

Evidencia por desempeño

Directas:

1. Simulacros de emergencias.
2. Aplicación de primeros auxilios básicos

Evidencia por producto

Evidencia de conocimiento

De Base:

1. Reglamentación de seguridad en su área de trabajo.

Circunstancial:

1. Casos de emergencia comunes y los determinados por la empresa.
2. Simbología de la señalización para evacuación en casos de emergencia.

Evidencia de actitudes

Lineamientos Generales para la evaluación

Referencia Código Título del Elemento

- | | | | |
|------|---|--------|--|
| 3 de | 3 | E00292 | Mantener limpia y ordenada el área de trabajo, de acuerdo con los requerimientos de la empresa |
|------|---|--------|--|



CONSEJO DE NORMALIZACIÓN Y CERTIFICACIÓN DE COMPETENCIA LABORAL

NORMAS TÉCNICAS DE COMPETENCIA LABORAL

Criterios de desempeño

La persona es competente cuando:

1. El espacio del trabajo individual es respetado y no son invadidas las áreas de los compañeros vecinos o de las vialidades colindantes.
2. El área específica de trabajo se mantiene ordenada y limpia, de acuerdo con los manuales, instrucciones o políticas de la empresa.
3. Los equipos auxiliares como casilleros, mesas o transportadores facilitan el flujo de la producción evitando amontonamiento de productos en el lugar de trabajo y circulaciones.
4. El mantenimiento en las áreas comunes las realiza de acuerdo con las medidas de seguridad vigente

Campo de aplicación

Categoría:

Clase:

1. Herramientas

Estantería
Transportadores
Casilleros

2. Entorno de trabajo

Lugar específico de trabajo
Jornada laboral

Evidencia por desempeño

Directa:

1. Área de trabajo y circunvecinas limpias.
2. Equipos y Materiales.
3. Productos ordenados en el área de trabajo.

Evidencia por producto

Evidencia de conocimiento

De Base:

1. Las rutinas de limpieza.

Evidencia de actitudes

Lineamientos Generales para la evaluación